

# ZED S94

Korrosionsschutz-Grundierung für Metall



## Beschreibung

ZED S94 ist eine einkomponentige, lufttrocknende, korrosionshemmende Metallgrundierung. Standardmäßig wird eine Hand verarbeitbare Variante geliefert.

## Verwendung

ZED S94 wird auf Stahl (einschließlich verzinktem Stahl) und anderen metallischen Oberflächen verwendet, um die Haftung zwischen GCP's ESSELAC® Systemen auf Harzbasis und dem Untergrund zu verbessern.

Zugelassen für die Verwendung mit der Eliminator Brückenabdichtung durch:

- OTA – ETA No.15/0362, Liquid Applied Bridge Deck Waterproofing, ETAG 033
- British Board of Agreement (UK) – HAPAS Certificates No.11/H169, 11/H170, for Highways England road bridge

## Technische Daten

Eigenschaften	Werte
Anwendung Temperaturbereich	-10 bis +40 °C
Temperaturabhängige Beschichtungszeit	
20 °C	30 Minuten
10 °C	1 Stunde
0 °C	3 Stunden
-10 °C	7.5 Stunden

## Vorbereitung der Oberfläche

Alle Oberflächenbeschichtungssysteme sind von der Qualität der Oberflächenvorbereitung abhängig.

### Stahl

Auf Stahloberflächen sollten Rost, Schmutz und Verunreinigungen entfernt werden, um blankes Metall freizulegen und eine Oberflächenbeschaffenheit zu erreichen die der schwedischen Norm Sa 2.5 entspricht. Vor dem Strahlen muss die Oberfläche gründlich entfettet werden. Die Amplitude des Oberflächenprofils sollte 75 Mikrometer nicht überschreiten. Verwenden Sie nicht wiederverwendbares, nicht-metallisches Strahlmittel.

## Mischen

Unmittelbar vor der Verarbeitung ist das Grundierharz mit einem mechanischen Rührgerät mit Rührquirl, gründlich aufzurühren.

## Anwendung

Der Auftrag sollte innerhalb von drei Stunden nach dem Sandstrahlen des Untergrunds erfolgen. Der Untergrund muss sauber und trocken sein.

Tragen Sie die Grundierung mit einem Pinsel oder einer Rolle gleichmäßig auf den Untergrund auf.

Lassen Sie die Grundierung nicht „tümpeln“ oder „pfützen“. Ein einmaliger Auftrag von ZED S94 ist in der Regel ausreichend. Es wird empfohlen, so bald wie möglich mit der Beschichtung zu beginnen, um das Risiko einer Verunreinigung zu minimieren.

## Verbrauch

Handgerollt – 0.2kg/m<sup>2</sup>

## Reinigung

Alle Werkzeuge und Geräte sollten mit Aceton gereinigt werden, bevor das Material aushärten kann.

## Verpackung und Lagerung

ZED S94 – 5, 20kg und 200kg Packungen

"Alle Teile des ZED 94-Systems sollten an einem kühlen, trockenen und geschützten Ort aufbewahrt werden, fern von direkter Sonneneinstrahlung. Dabei sind die geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften des jeweiligen Standorts zu beachten. Die Lagertemperatur sollte 25 °C nicht überschreiten. Lagern Sie die Komponenten nicht in der Nähe von offenen Flammen oder Lebensmitteln. Bei sachgemäßer Lagerung in ungeöffneten Behältern beträgt die Mindesthaltbarkeit der Komponenten zwölf Monate. Sollte Ihr Produkt älter als zwölf Monate sein, wenden Sie sich bitte vor der Verwendung an GCP."

## Gesundheit & Sicherheit

"Alle Teile des ZED 94-Systems sollten an einem kühlen, trockenen und geschützten Ort aufbewahrt werden, fern von direkter Sonneneinstrahlung. Dabei sind die geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften des jeweiligen Standorts zu beachten. Die Lagertemperatur sollte 25 °C nicht überschreiten. Lagern Sie die Komponenten nicht in der Nähe von offenen Flammen oder Lebensmitteln. Bei sachgemäßer Lagerung in ungeöffneten Behältern beträgt die Mindesthaltbarkeit der Komponenten zwölf Monate. Sollte Ihr Produkt älter als zwölf Monate sein, wenden Sie sich bitte vor der Verwendung an GCP."

## Allgemeine Informationen

ZED S94 ist Teil einer breiten Palette von speziellen Abdichtungs-, Belags- und Reparaturmaterialien, von GCP. Wenn Sie weitere Informationen zu diesem oder einem anderen unserer Produkte benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung oder besuchen Sie [www.gcpat.com](http://www.gcpat.com).

[gcpat.de](http://gcpat.de) | Deutschland Kundenservice: +49 5281 7704 0

Wir hoffen, dass die obigen Informationen von Nutzen sind. Sie beruhen auf für uns als richtig und zuverlässig betrachtenden Daten und Angaben und sollen dem Kunden zu Inbetrachtziehungs-, Überprüfungs- und Nachweiszwecken dienen, jedoch ohne Garantie unsererseits hinsichtlich erreichbarer Ergebnisse. Alle Angaben, Empfehlungen und Hinweise sind für patent- oder urheberrechtsverletzende Zwecke zu interpretieren. Für dieses Produkt bestehen ggf. Patente oder Patentanmeldungen.

ELIMINATOR® ist ein eingetragener Handelsname von GCP Applied Technologies Inc. Alle angegebenen Werte sind Laborwerte. Kennwerte unter Baustellenbedingungen können hiervon abweichen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.

© Copyright 2025 GCP Applied Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356

Dieses Dokument ist nur zum letzten aktualisierten Datum gültig und gilt nur für den Gebrauch in Deutschland. Es ist wichtig, dass Sie immer auf die aktuell verfügbaren Informationen unter der folgenden URL verweisen, um zum Zeitpunkt der Verwendung die aktuellsten Produktinformationen zur Verfügung zu stellen. Zusatzliteratur wie Auftragnehmerhandbücher, Technische Merkblätter, Detailzeichnungen und Detailempfehlungen sowie weitere relevante Dokumente finden Sie auch unter [www.gcpat.de](http://www.gcpat.de). Informationen, die auf anderen Websites gefunden werden, sind nicht verlässlich, da sie möglicherweise nicht auf dem neuesten Stand sind oder für die Bedingungen an Ihrem Standort gelten, und wir übernehmen keine Verantwortung für deren Inhalte. Bei Konflikten oder wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an den GCP-Kundendienst.

Last Updated: 2025-05-13

[gcpat.de/solutions/products/zed-s94](http://gcpat.de/solutions/products/zed-s94)