

BOND COAT 3

Eine reaktive, kalt aufzubringende Bindebeschicht



Beschreibung

Bond Coat 3 stellt einen entscheidenden Fortschritt bei der Bereitstellung von hochleistungsfähigen, wärmeaktivierten Haft-/Bindebeschichtungen dar, die eine Haftung zwischen der ELIMINATOR® Abdichtungsmembran für Brückendecks und einer Vielzahl von Asphaltmischungen für den Oberflächenbelag ermöglichen. Es basiert auf der einzigartigen fortschrittlichen ESSELAC® Harztechnologie von GCP Applied Technologies und der umfassenden Erfahrung in der Entwicklung von hochleistungsfähigen Haft-/Bindebeschichtungen.

Verwendungen

Bond Coat 3 wird auf die ELIMINATOR® Membran aufgetragen, um eine starke Bindung zwischen der Membran und dem nachfolgenden bituminösen Belag herzustellen. Es eignet sich für die meisten Arten von heiß zu verarbeitenden bituminösen Straßenbelägen, einschließlich solcher, bei denen der Bitumengehalt in der Belagsspezifikation niedrig ist und/oder bei denen die Belagsschicht dünn ist.

Merkmale

- Geeignet für eine Vielzahl von Asphaltspezifikationen, einschließlich „stark beanspruchter“ Standorte, stellt eine hervorragende Bindung zwischen ELIMINATOR® und Asphaltbelägen her.
- Übertrifft die Anforderungen an die verbesserte Haftung gemäß der Spezifikation der Highways Agency IAN96/07 Rev. 1.
- Zugelassen für die Verwendung mit der Eliminator Abdichtungsmembran für Brückendecks durch:
 - EOTA – ETA Nr. 15/0362, flüssig aufzubringende Abdichtung für Brückendecks, ETAG 033
 - British Board of Agreement (UK) – HAPAS-Zertifikate Nr. 11/H169, 11/H170 für Straßenbrücken von Highways England.
- Pigmentiert für eine einfache und effiziente Anwendung
- Kalt aufzubringen – schneller aufzutragen und keine Genehmigung für Heißarbeiten erforderlich.
- Schnelle Aushärtung – die Oberflächenarbeiten können eine Stunde nach dem Auftragen beginnen.
- Klebefreie Oberflächenausführung; leicht zu reinigen und beständig gegen Reifenabrieb und Beschädigungen durch den Verkehr
- Hohe Bindungswerte ermöglichen eine Reduzierung der Asphaltstärke, wodurch die Kohlenstoffemissionen bei der Herstellung, dem Transport und dem Einbau reduziert werden.
- Eine geringere Asphaltstärke kann die Lebensdauer der Brücke verlängern, indem die Eigenlast reduziert wird.

Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Temperaturbereich für die Anwendung	-10 °C bis 40 °C
Mindestüberbeschichtungszeit für das Aufbringen von Oberflächenbelag	1 Stunde

Oberflächenvorbereitung

Bond Coat 3 wird auf die ausgehärtete ELIMINATOR® Membran aufgebracht. Diese muss sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Ein einzigartiges Merkmal dieser Bindschicht ist, dass durch Haftungsprüfungen festgestellt werden kann, ob eine Reinigung der Membran erforderlich ist, um eine ausreichende Bindung zu erzielen.

Anwendung

Bond Coat 3 ist ein vor Ort gemischtes Zweikomponentensystem, das aus einer Harzkomponente und einem flüssigen BPO-Katalysator besteht. Unmittelbar vor der Verwendung das Bond Coat 3 Harz mit einem mechanischen Rührwerk, z. B. einem luftbetriebenen Bohrer (400–800 U/min) oder einer eigensicheren elektrischen Bohrmaschine mit Rührwerk, gründlich umrühren. Die erforderliche Menge Katalysator hinzufügen und 30 Sekunden lang mischen. Nach dem Mischen kann Bond Coat 3 entweder mit einer Zahnrakel und einer Rolle oder mit einer geeigneten Airless-Spritzausrüstung² aufgetragen werden. Bond Coat 3 härtet zu einer harten, schmutzabweisenden Beschichtung aus. Die Aushärtungszeit hängt von den Bedingungen vor Ort ab, beträgt aber in der Regel 60 Minuten. Die Asphaltbinderschicht kann unmittelbar nach dem Aushärten von Bond Coat 3 aufgebracht werden oder vorübergehend verzögert werden, um vor dem Asphaltieren gelegentlichen Verkehr von Baufahrzeugen zu ermöglichen. Bond Coat 3 muss beim Auftragen der Oberflächenbeschichtung frei von Wasser, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Die Aktivierungstemperatur von Bond Coat 3 beträgt 90 °C. Die Asphalttemperaturen fallen schnell ab, wenn der Asphalt auf eine kalte Oberfläche aufgebracht wird. Daher ist es ratsam, dies zu berücksichtigen, indem eine Mindesttemperatur von 130 °C für den Asphalteinbau festgelegt wird. Die Einbautemperatur wird vor dem Walzen gemessen, indem eine Sonde in die Mitte der Matte gelegt wird, nachdem sie vom Fertiger abgezogen wurde.

Verbrauch

Die Abdeckungsrate beträgt in der Regel 0,6 kg/m². Aufgrund der Vielzahl an möglichen Asphaltmischungen sollte die Abteilung für technische Oberflächen hinsichtlich der Abdeckungsrate um Rat gefragt werden.

Verpackung

Bond Coat 3 wird in Packungen mit 5 kg, 20 kg und 190 kg geliefert.

Lagerung

Alle Komponenten des Systems sollten unter kühlen, trockenen und geschützten Bedingungen ohne direkte Sonneneinstrahlung und in Übereinstimmung mit den relevanten Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften gelagert werden. Die Lagertemperatur darf 25 °C nicht überschreiten. Nicht in der Nähe von offenen Flammen oder Lebensmitteln lagern. In ungeöffneten Behältern und unter den richtigen Bedingungen gelagert, haben die Komponenten eine Mindesthaltbarkeit von zwölf Monaten. Wenn Ihr Produkt älter als zwölf Monate ist, wenden Sie sich vor der Verwendung an GCP.

Gesundheit und Sicherheit

Weitere Informationen finden Sie in unseren Sicherheitsdatenblättern.

Allgemeine Informationen

Bond Coat 3 ist Teil einer breiten Palette von Spezialmaterialien für Abdichtungen, Oberflächen und Reparaturen, die von GCP hergestellt und geliefert werden. Wenn Sie weitere Informationen zu diesem oder einem anderen unserer Produkte benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Kundendienstabteilung oder besuchen Sie unsere Webseite gcpat.de.

1 Vorbehaltlich der entsprechenden Bindungsprüfung und des Einbauversuchs für die Typgenehmigung (TAIT).

2 Das Material kann in besser handhabbare Mengen „aufgeteilt“ werden, um eine ausreichende Verarbeitungsdauer für detaillierte Arbeiten zu gewährleisten.

gcpat.de

Bei technischen Fragen:

GCP Germany GmbH

Alte Bottroper Straße 64

45356 Essen

+49 (0) 201 86147-0

+49 (0) 201 619475

E.info.preprufe@gcpat.com

Auftragsannahme: +49 (0) 5281 7704-65 · auftrag.preprufe@gcpat.com

Wir hoffen, dass die hier enthaltenen Informationen hilfreich sind. Sie basieren auf Daten und Kenntnissen, die als wahr und genau erachtet werden, und werden dem Endbenutzer zur Prüfung, Untersuchung und Überprüfung angeboten, wir übernehmen jedoch keine Garantie für die erzielten Ergebnisse. Bitte lesen Sie alle Aussagen, Empfehlungen und Vorschläge in Verbindung mit unseren Verkaufsbedingungen, die für alle von uns gelieferten Waren gelten. Keine der Aussagen, Empfehlungen oder Anregungen ist für eine Verwendung bestimmt, die Patente, Urheberrechte oder andere Rechte Dritter verletzt.

ESSELAC® und ELIMINATOR® sind Marken, die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern eingetragen sein können, von GCP Applied Technologies Inc. Diese Markenliste wurde unter Verwendung verfügbarer veröffentlichter Informationen zum Veröffentlichungsdatum erstellt und spiegelt möglicherweise nicht den aktuellen Markenbesitz oder -status wider.

© Copyright 2025 GCP Applied Technologies Inc.

Alle Rechte vorbehalten GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta GA 30009 USA

In Deutschland, GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356

Druck in Deutschland | 05/2025 | RV 0

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356

Dieses Dokument ist nur zum letzten aktualisierten Datum gültig und gilt nur für den Gebrauch in Deutschland. Es ist wichtig, dass Sie immer auf die aktuell verfügbaren Informationen unter der folgenden URL verweisen, um zum Zeitpunkt der Verwendung die aktuellsten Produktinformationen zur Verfügung zu stellen. Zusatzliteratur wie Auftragnehmerhandbücher, Technische Merkblätter, Detailzeichnungen und Detailempfehlungen sowie weitere relevante Dokumente finden Sie auch unter www.gcpat.de. Informationen, die auf anderen Websites gefunden werden, sind nicht verlässlich, da sie möglicherweise nicht auf dem neuesten Stand sind oder für die Bedingungen an Ihrem Standort gelten, und wir übernehmen keine Verantwortung für deren Inhalte. Bei Konflikten oder wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an den GCP-Kundendienst.

Last Updated: 2025-08-22

gcpat.de/solutions/products/bond-coat-3