

BETEC[®] REPAFIX SUPER

Zweikomponentiger Reparaturmörtel für Industrieböden,
methacrylatharzgebunden

Produktbeschreibung

BETEC[®] REPAFIX SUPER ist ein Schnell-Reparaturmörtel zum Ausbessern und Auffüllen von Fehlstellen im Industriefußbodenbereich.

BETEC[®] REPAFIX SUPER hat einen hohen Haftverbund zum Betonuntergrund und ist wasserabweisend sowie witterungsbeständig. Der Schnellreparaturmörtel ist frost- und frostaussalzbeständig, staub- und abriebfest, meerwasser- und ölbeständig.

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch mit geeignetem Mischgerät (Zwangsmischer../Rührgerät) gründlich aufrühren!

Das Material kann je nach Anwendung individuell eingestellt werden, von selbstverlaufend bis standfest. Das Pulver (Komponente A) wird mit der flüssigen Komponente B – ohne Zusatz von Wasser – gemischt, bis die gewünschte Konsistenz erreicht ist (Mischungsverhältnis siehe Tabelle). Das Material selbst sollte während der Verarbeitung nicht wärmer als 25 °C sein, da ansonsten eine zu schnelle Reaktion erfolgt. Die Mischzeit beträgt 2 Minuten. Das Vergießen erfolgt sofort, es darf nur so viel angemischt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit benötigt wird.

Die Haftbrücke BETEC[®] Primer Superhaft besteht aus einer Flüssigkomponente und einem Härter Pulver. BETEC[®] Primer Superhaft wird mit der vorgeschriebenen Härterzugabe mit einem Rührstab solange gemischt bis das Härterpulver gelöst ist. Das Material muss unmittelbar nach dem Lösevorgang verarbeitet werden. Die angegebenen Mischungsverhältnisse in Abhängigkeit mit den Temperaturangaben sind einzuhalten. Es darf nur so viel angemischt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit benötigt wird. Nur so kann eine optimale Aushärtung und ein gutes Eindringen in den Untergrund gewährleistet werden. BETEC[®] Primer Superhaft ist gleichmäßig und pfützenfrei mittels Farbrolle oder Pinsel aufzutragen. Vor dem Auftrag von BETEC[®] REPAFIX SUPER muss BETEC[®] Primer Superhaft vollständig ausgehärtet sein (die Oberfläche darf nicht mehr kleben). Das Auftragen von BETEC[®] REPAFIX SUPER sollte danach sofort erfolgen. Beispiel: Härterdosierung bei

20 °C 1 kg Harzkomponente = 1.000 g = 100% fügt man 3% Härterpulver zu = 30 g BETEC[®] REPAFIX SUPER
Reparaturmörtel wird mit üblichen

Maurerwerkzeugen verarbeitet. Sollte eine Schalung erforderlich sein, so muss dieses mit einer PE-Folie ausgelegt werden, da BETEC[®] REPAFIX SUPER an der Schalung haften würde.

Reinigung der Geräte

Alle Geräte nach Gebrauch sofort reinigen. Die Reinigung kann mit Resten der flüssigen Komponente B erfolgen. Sobald der BETEC[®] REPAFIX SUPER Reparaturmörtel durchgehärtet ist, können die Geräte nur mechanisch gereinigt werden.

Anwendungsgebiete

Der BETEC® REPAFIX SUPER wird im konstruktiven Ingenieurbaubereich zum Unter- und Vergießen von Bauteilen und für Bodenreparaturen eingesetzt:

- Kranschienen
- Brückenlager
- Maschinen
- Brückengeländerpfosten
- Bodenreparaturen

Untergrundvorbehandlung

Der Beton oder Estrich ist mit dem BETEC® Primer Superhaft zu grundieren. Der Untergrund muss ausreichend tragfähig sein (mind. B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche soll eben, feingriffig, fest, trocken und frei von losen Teilen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Nicht ausreichende tragfähige Schichten und ölige Verschmutzungen müssen mechanisch (z. B. Strahlen) entfernt werden. Der Untergrund darf nur eine maximale Restfeuchte von 4 % aufweisen.

Sicherheitsvorschriften

Es gelten die allgemeinen Transport- und Lagerungsvorschriften. Folgendes ist zu beachten: BETEC® REPAFIX SUPER – Harzmischungen (flüssige B-Komponenten) sind feuergefährlich und dürfen daher nicht in der Nähe von möglichen Zündquellen gelagert werden. Sie sind kühl (nicht über 25 °C) und in geschlossenen Gebinden zu lagern. Für ausreichende Belüftung der Lagerräume ist stets zu sorgen. Bei Beachtung dieser Hinweise beträgt die Lagerfähigkeit 12 Monate. Beim Verarbeiten wird Methylalkohol freigesetzt.

BETEC® REPAFIX SUPER

TECHNISCHE DATEN (ALLE ANGABEN BEI + 20 °C ERMITTELT)		BETEC® REPAFIX SUPER
Verarbeitungszeit (20 °C) [temperatur- und konsistenzabhängig]	[min]	ca. 15
Verarbeitungstemperatur min / max (Bauteiletemperatur)	[°C]	-10 bis +30
Verbrauch	[kg/dm ³]	ca. 2,0
Mischzeit	[min]	≥ 2
Farbton	[-]	Zementgrau
Konsistenz 1,7 Liter : 15 kg Pulver (Härterkomponente)	[-]	plastisch fließfähig
Konsistenz 2,0 Liter : 15 kg Pulver		
Fließmaß	[cm]	ca. 55

Zugkraft nach 24 h	[kN]	> 500
Ankerdurchmesser = 26 mm		
Einbindetiefe = 400 mm		
Körnung	[mm]	0 - 1
Vergusshöhen	[mm]	20 - 100
Biegezugfestigkeit nach 1 h	[N/mm ²]	ca. 15
nach 3 h		ca. 17
nach 28 d		ca. 20
Druckfestigkeit nach 1 h	[N/mm ²]	ca. 60
nach 3 h		ca. 75
nach 28 d		ca. 85

BETEC[®] REPAFIX SUPER

TECHNISCHE DATEN (ALLE ANGABEN BEI + 20 °C ERMITTELT)		BETEC [®] PRIMER SUPERHAFT
Viskosität bei +20 °C	[mPa x s]	60 - 80
Verarbeitungstemperatur	[°C]	-10 bis +30
Verbrauch	[g/m ²]	ca. 400
Härterdosierung bei -10 °C	[Gew.%]	100
Harzkomponente	[Gew.%]	7
Härterpulver	[Min]	22
Verarbeitungszeit	[Min]	60
Härtezeit		
Härterdosierung bei 0 °C	[Gew.%]	100
Harzkomponente	[Gew.%]	5
Härterpulver	[Min]	15
Verarbeitungszeit	[Min]	40
Härtezeit		
Härterdosierung bei +20 °C	[Gew.%]	100
Harzkomponente	[Gew.%]	3
Härterpulver	[Min]	12
Verarbeitungszeit	[Min]	30
Härtezeit		

BETEC[®] REPAFIX SUPER

Lieferform

- BETEC[®] REPAFIX SUPER

Komponente A: 15 kg Papiersack

- BETEC® REPAFIX SUPER

Komponente B: 2,0 kg Blechkanister

- BETEC® Primer Superhaft
5 kg Harzkomponente – im Blechkanister –
3 x 100 g Härtepulver – im Kunststoffbeutel –

Lagerung

Kühl und trocken lagern (>10°C). Vor Sonneneinstrahlung schützen. Maximal 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sofort gut verschließen! GISCODE RE1:

gcpat.de | Auftragsannahme: +49 (0) 5281 7704-65 · auftrag.betec@gcpat.com

Wir hoffen, dass die obigen Informationen von Nutzen sind. Sie beruhen auf für uns als richtig und zuverlässig betrachtenden Daten und Angaben und sollen dem Kunden zu Inbetrachtziehungs-, Überprüfungs- und Nachweiszwecken dienen, jedoch ohne Garantie unsererseits hinsichtlich erreichbarer Ergebnisse. Alle Angaben, Empfehlungen und Hinweise sind für patent- oder urheberrechtsverletzende Zwecke zu interpretieren. Für dieses Produkt bestehen ggf. Patente oder Patentanmeldungen.

Betec® ist ein eingetragener Handelsname von GCP Applied Technologies Inc. Alle angegebenen Werte sind Laborwerte. Kennwerte unter Baustellenbedingungen können hiervon abweichen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten.

Druck in Deutschland | 12/2018 | Datenblatt Nr. 5.20 RV2

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356

Dieses Dokument ist nur zum letzten aktualisierten Datum gültig und gilt nur für den Gebrauch in Deutschland. Es ist wichtig, dass Sie immer auf die aktuell verfügbaren Informationen unter der folgenden URL verweisen, um zum Zeitpunkt der Verwendung die aktuellsten Produktinformationen zur Verfügung zu stellen. Zusatzliteratur wie Auftragnehmerhandbücher, Technische Merkblätter, Detailzeichnungen und Detailempfehlungen sowie weitere relevante Dokumente finden Sie auch unter www.gcpat.de. Informationen, die auf anderen Websites gefunden werden, sind nicht verlässlich, da sie möglicherweise nicht auf dem neuesten Stand sind oder für die Bedingungen an Ihrem Standort gelten, und wir übernehmen keine Verantwortung für deren Inhalte. Bei Konflikten oder wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an den GCP-Kundendienst.

Last Updated: 2025-05-13

gcpat.de/solutions/products/betec-zementgebundene-m-rtsysteme/betec-repafix-super